

# Bright Valley

 Saint-Hyacinthe, MRC des Maskoutains



De nombreuses entreprises travaillent dans l'ombre pour réduire le gaspillage alimentaire et rendre l'industrie agroalimentaire plus circulaire. C'est notamment le cas de l'entreprise de transformation **Bright Valley**, une entreprise d'Afpa Distribution Inc fabriquant des purées à partir de fruits rescapés. Faisons aujourd'hui lumière sur cette entreprise nouvellement installée dans la MRC des Maskoutains, aux grandes ambitions, mais aux activités encore méconnues du grand public.

À la base de Bright Valley se trouve Alex Cayouette, jeune visionnaire animé depuis quelques années par une seule mission : sauver des matières destinées au gaspillage et avoir un impact positif sur la société. Après avoir développé une expertise en lyophilisation, Alex se rend à l'évidence : il doit changer de technique pour accroître son impact et sauver davantage de fruits. Du jour au lendemain, il laisse de côté ses acquis pour repartir à zéro et développer un processus de production de purées de fruits destinées à servir d'intrants dans l'industrie agroalimentaire. Ainsi, il peut allonger la durée de vie de fruits jugés imparfaits par les standards de l'industrie, qui auraient sinon été jetés.

En rescapant des baies et agrumes déclassés, Alex est en mesure d'offrir un produit à prix compétitif, sans compromis sur la qualité. L'entreprise croît ainsi rapidement en fournissant massivement l'industrie de la microbrasserie. C'est à l'aube de sa 5e année d'opération qu'Alex décide de migrer ses opérations à Saint-Hyacinthe. Il bénéficie ainsi d'un local de plus grande capacité, permettant de transformer toujours plus de fruits et avoir un impact toujours plus grand.

En 2026, ce sont près de 500 tonnes de fruits qui ont pu être valorisées, sans compter les 20 tonnes de cartons et 6 tonnes de plastiques d'emballages détournés de l'enfouissement. En effet, les fruits sont souvent jetés avec leurs emballages, et leur transformation permet d'acheminer les emballages vers de meilleures filières de récupération.

En somme, Bright Valley contribue directement à la circularité de l'industrie agroalimentaire en Montérégie, et au Québec. Leur vision pour les prochaines années ? Obtenir des accréditations pour rejoindre de nouveaux marchés et agrandir la place des produits rescapés dans l'industrie. Pour cela, on ne peut que leur souhaiter le meilleur des succès !